



DESDE MEJORAR LAS OPERACIONES A LOGRAR LA EXCELENCIA INDUSTRIAL

SHELL CORENA LO HACE POSIBLE

Los aceites para compresores de aire de Shell Corena les permiten a los operadores de equipo seleccionar el aceite que ayudará a ofrecer un excelente valor a sus operaciones mediante una mejor protección antidesgaste, la duración de la vida del aceite y una alta eficiencia del sistema.

SHELL LUBRICANTS
TOGETHER ANYTHING IS POSSIBLE

GRUPO
ASAP
Distribuidor Oficial de
Lubricantes Shell 

Grupo ASAP SRL
Av. Velez Sarsfield 5390, Munro, Provincia de Buenos Aires
Telf: 4762-5347 / 4756-6588
ventas@grupoasap.com.ar / info@grupoasap.com.ar



CADA PARTE DE SU MAQUINARIA O MECANISMO HA SIDO METICULOSAMENTE CREADA, ASÍ QUE QUIERE ASEGURARSE DE QUE ELIGE UN LUBRICANTE QUE HA SIDO DISEÑADO PARA GARANTIZAR QUE SU EQUIPO ESTÉ BIEN PROTEGIDO Y FUNCIONE CON EFICACIA.

La gama de **Shell Corena** de aceites para compresores de aire ha sido desarrollada para permitirles a los operadores de equipo seleccionar el aceite que **ofrezca un excelente valor a sus operaciones mediante una mejor protección antidesgaste, la duración de la vida del aceite y una alta eficiencia del sistema.**

UNA SERIE DE ACEITES PARA COMPRESORES DE AIRE PARA SATISFACER SUS NECESIDADES

Para afrontar los retos de una amplia gama de aplicaciones y compresores de aire, Shell ha diseñado un conjunto de aceites que le permite elegir un producto que satisfaga sus necesidades.

		GAMA «R» DE SHELL CORENA Aleta rotativa y aceites compresores de aire con tornillo para su uso en compresores de aire fijos y móviles		GAMA «P» DE SHELL CORENA Aceites para compresores de aire (de pistón) alternativo para un funcionamiento seguro y fiable en aplicaciones que exigen alta presión
PROTECCIÓN CADA VEZ MÁS EFICAZ	AVANZADA TIERS 4 Y 5	Shell Corena S4 R SINTÉTICO <ul style="list-style-type: none"> Vida útil extra larga Excelente eficiencia Aplicaciones severas Fluido de polialfaolefina 	Shell Corena S5 R SINTÉTICO <ul style="list-style-type: none"> Vida útil extra larga Baja formación de depósito Aplicaciones severas Fluido polialquilenglicol 	Shell Corena S4 P SINTÉTICO <ul style="list-style-type: none"> Vida útil extra larga Eficiencia mejorada Aplicaciones severas
		Los clientes que buscan una vida del aceite más duradera, una mejor protección y eficiencia del sistema en Tier 4 o 5 debería elegir Shell Corena S4 R o Shell Corena S5 R basándose en su aplicación (polialfaolefin o polialquilenglicol) y especificaciones de los equipos.	Shell Corena S5 R es compatible con el fluido para compresores de polialquilenglicol de los principales fabricantes de equipos como Ingersoll-Rand Ultra Coolant and Sullair Sullube. Los clientes que deseen cambiar de un aceite de compresor con base mineral o de polialfaolefin como Shell Corena S4 a Shell Corena S5 R con base de polialquilenglicol tendrán que seguir los procedimientos de cambio correctos. Por favor, contacte con su representante de ventas para más información.	
	PREMIUM TIER 3	Shell Corena S3 RX SYNTHETIC <ul style="list-style-type: none"> Vida prolongada Excelente rendimiento del sistema 		
		Shell Corena S3 R <ul style="list-style-type: none"> Vida prolongada Alto rendimiento 		
LÍNEA PRINCIPAL TIER 2	LEYENDA DE SUFIJO DEL NOMBRE DEL PRODUCTO P = Presión alta/compresores de aire (de pistón) R = Aleta rotativa y aceites		LEYENDA DEL ICONO DE APLICACIÓN Temperatura alta Aplicación de fábrica/maquinaria Compresores móviles Aleta rotativa y compresores de aire con tornillo Compresores de aire (de pistón) alternativo	
				Shell Corena S2 P <ul style="list-style-type: none"> Protección segura Aplicaciones en la vida normal

PROTECCIÓN MEJORADA Y VIDA DEL ACEITE MÁS DURADERA



RENDIMIENTO CON EL QUE PUEDES CONTAR

Los aceites para compresores de aire de Shell se desarrollan en estrecha colaboración con clientes y fabricantes de equipo. La serie Shell Corena es famosa entre los fabricantes de equipo y su rendimiento se ha demostrado en aplicaciones de la vida real para ayudar a reducir la posibilidad de que su equipo le falle.

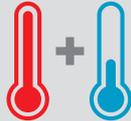
ENTREGA DE VALOR EN EL MUNDO REAL

Los clientes que se han pasado a Shell Corena S4 R han visto los siguientes beneficios:

- Intervalos de cambio de aceite 100% más largos comparados con los aceites convencionales.
- Vida útil de los equipos extendida: una empresa de cemento ejecuta sus compresores tres veces más entre las revisiones.
- Una reducción en las altas temperaturas de funcionamiento provocada por el espesamiento del aceite original, que impedía que las válvulas de aceite funcionaran de forma eficiente.
- Aumento de los intervalos de cambio de aceite en un 100% comparado con los aceites convencionales.

EFICIENCIA DEL SISTEMA

Los aceites Shell Corena están diseñados para promover la eficiencia del sistema eliminando la espuma, liberando el aire atrapado y separando rápidamente el agua condensada.



El aceite con base de licuefacción de los productos sintéticos de Shell Corena les aporta un mayor índice de viscosidad y un menor punto de fluidez que los aceites de base mineral. Esto quiere decir que los aceites se mantienen cerca de su viscosidad óptima en una amplia gama de temperatura Ambiente.

PROTECCIÓN ANTIDESGASTE

La gama Shell Corena incluye una gama dedicada a los aceites de compresores rotativos diseñados para controlar el desgaste de la aleta, el cojinete y el tornillo, y los aceites para los compresores alternativos específicamente para controlar el desgaste de los cilindros, el aro del pistón y la válvula.

La serie incorpora los últimos aceites sintéticos— **Shell Corena S5 R, Shell Corena S4 R** y **Shell Corena S3 RX** — para mejorar la protección antidesgaste en condiciones de temperatura elevada y para operaciones prolongadas.

MAYOR VIDA ÚTIL DEL ACEITE

Cuanto más dura un aceite, menos mantenimiento del fluido necesita su equipo, así que puede seguir operando sin interrupción.

HASTA

10,

INTERVALOS DE CAMBIO DE ACEITE DE 10 HORAS, INCLUSO EN REGIONES CON ALTAS TEMPERATURAS O HUMEDAD (SHELL CORENA S5 R)



PRODUCTO	BENEFICIOS	TECNOLOGÍA	GRADOS DE VISCOSIDAD ISO	CONDICIONES TÉCNICAS Y APROBACIONES <small>(Los detalles completos de aprobaciones para todos los productos pueden aportárselo su representante de Shell; las aprobaciones y reclamaciones variarán según el grado de viscosidad.)</small>
Shell Corena S5 R	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vida útil extra larga ■ Baja formación de depósito ■ Aplicaciones severas ■ Fluido de polialfaolefina ■ Compresores de aire alternativos 	Sintético	37, 46	Estándares de la industria: ISO 6743-3: 2003 L-DAJ
Shell Corena S4 R	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vida útil extra larga y rendimiento mejorado ■ Aplicaciones severas ■ Compresores rotativos de aire ■ Fluido de polialfaolefina 	Sintético, sin ceniza avanzado	32, 46, 68	Aprobado por: Shell Corena S4 R 68 está aprobado por ABB para su uso en turbocompresores VTR con un intervalo máximo de cambio de aceite de 5,000 horas (HZTL90617, lista 3a). Estándares de la industria: ISO 6743-3A DAJ; GB 5904 para compresores rotativos de aire inundado de aceite
Shell Corena S4 P	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vida útil extra larga y rendimiento mejorado ■ Aplicaciones severas ■ Compresores alternativos de aire 	Sistema aditivo avanzado y sintético	68, 100	Estándares de la industria: ISO 6743-3: 2003 DAB (condiciones severas); DIN 51506 VDL/DP 6521-L-DAB (condiciones medias); EN 12021; GB 12691-1990 (2004) aceites para compresores de aire
Shell Corena S3 RX	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vida útil larga ■ Excelente rendimiento del sistema ■ Compresores alternativos de aire 	Sintético	32,46,68	Estándares de la industria: ISO 6743-3: 2003 L-DAJ; DIN 51506 VDL; GB 5904 para compresores rotativos de aire inundados de aceite
Shell Corena S3 R	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vida útil larga ■ Rendimiento mejorado ■ Compresores rotativos de aire 	Sistema aditivo avanzado y convencional	32, 46, 68	Estándares de la industria: ISO 6743-3A DAH, DAJ; GB5904 para compresores rotativos de aire inundados de aceite
Shell Corena S2 P	<ul style="list-style-type: none"> ■ Protección segura ■ Aplicaciones en la vida normal ■ Compresores alternativos de aire 	Convencional	68,100, 150	Estándares de la industria: ISO 6743-3A DAA (condiciones normales); GB 12691-1990 (2004) aceites para compresores de aire

CATÁLOGO DEL PRODUCTO COMPLETO Y SERVICIO

Shell Lubricants es el líder del mercado en lubricantes y cuenta con 60 años de historia en la innovación. Invierte constantemente para desarrollar mejores soluciones de lubricantes, incluyendo tecnologías sintéticas avanzadas como:

- **Aceite de engranajes sintético Shell Omala S4 GX** – para una mayor vida útil en ambientes exigentes
- **Aceite hidráulico sintético Shell Tellus S4 ME** – para una mayor vida útil y ahorro de energía.

Además, Shell ofrece el servicio de monitoreo de condiciones a nivel mundial Shell LubeAnalystoil, que está diseñado para ayudar a mejorar el rendimiento de su negocio.

Cualesquiera que sean sus necesidades o aplicaciones, podemos ofrecer una amplia gama de aceites y lubricantes, incluyendo productos sintéticos de alto rendimiento y servicios adicionales.

Juntos todo es posible.

"Shell Lubricants" remite a distintas empresas de Shell implicadas en el negocio de los lubricantes.



Para más información, por favor contacto con su representante de Shell Lubricants.

www.shell.com/lubricants

www.grupoasap.com.ar

GRUPO
ASAP
Distribuidor Oficial de
Lubricantes Shell 